



FACHHOCHSCHULE KIEL
University of Applied Sciences

Ada Lovelace

Projekt Lufticus



10 9 8 7 6 5 4 3 2 1
startIng!

Danfoss

NORDMETALL
Verband der Metall- und
Elektroindustrie e.V.

Ministerium für Bildung
und Wissenschaft
des Landes Schleswig-Holstein



- Einführung
- Aufbau der Montagehülse
- Funktionsweise
- Vorteile von Lufticus
- Kostenüberblick
- Fragen
- Quellen

Einführung

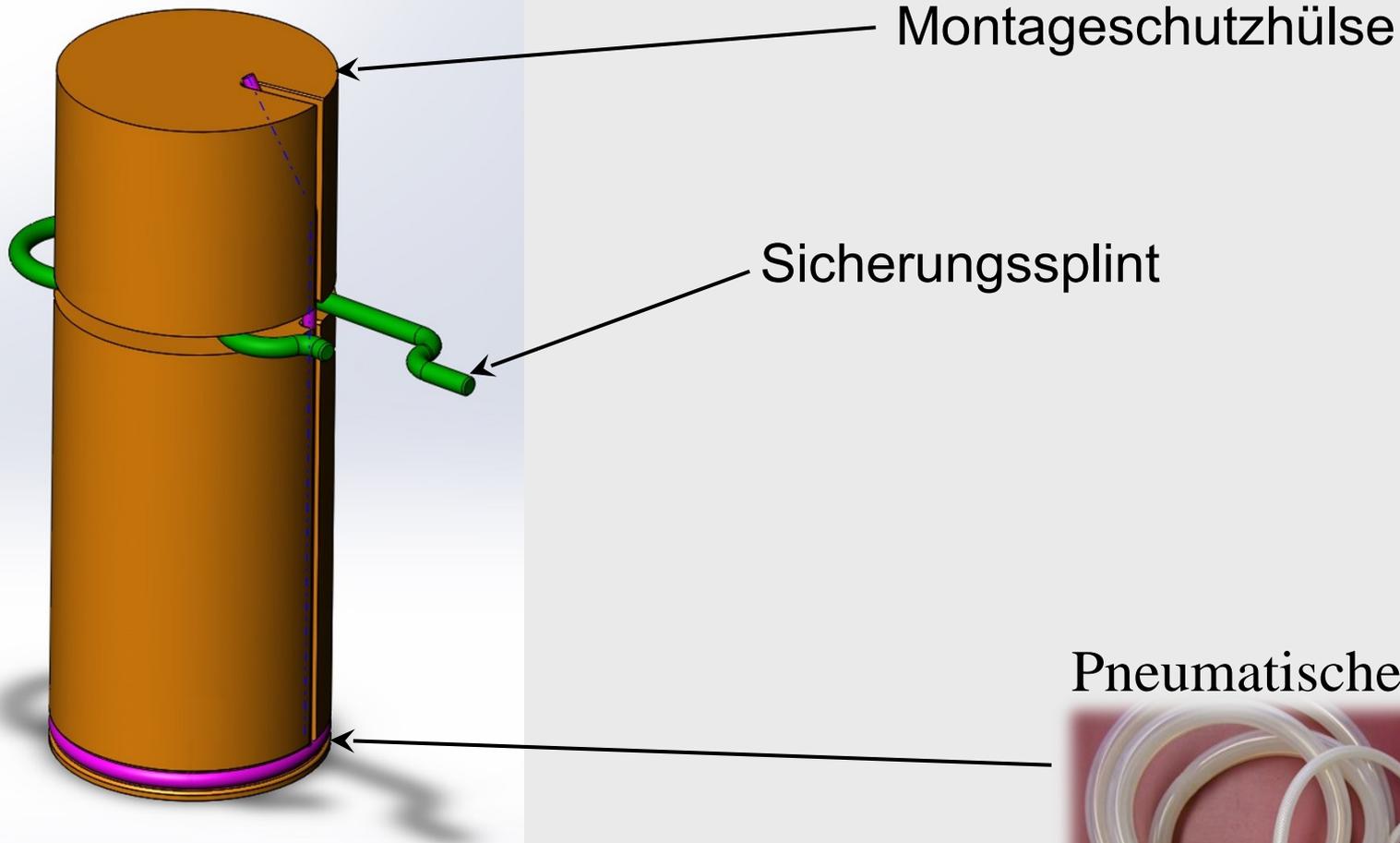
Wer wir sind



Unsere Idee!



Aufbau der Montagehülse

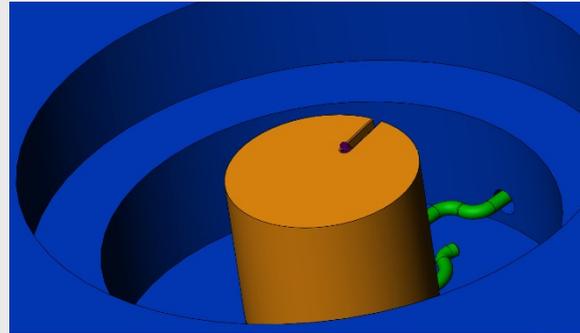


Pneumatischer Ring

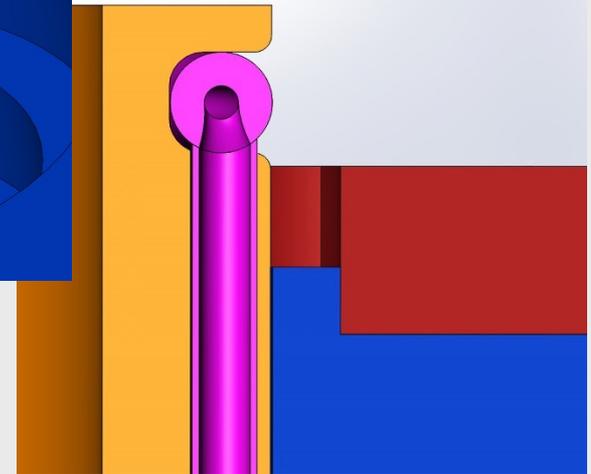


Montage und Funktionsweise

1. Splintsicherung



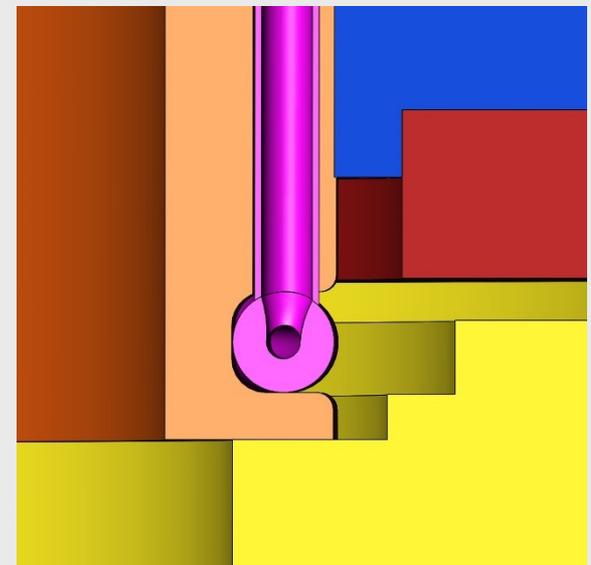
2. Umdrehen und Ventilplatte nach Zentrierstift ausrichten



3. Luftzufuhr durch Handpumpe

4. Verheiraten

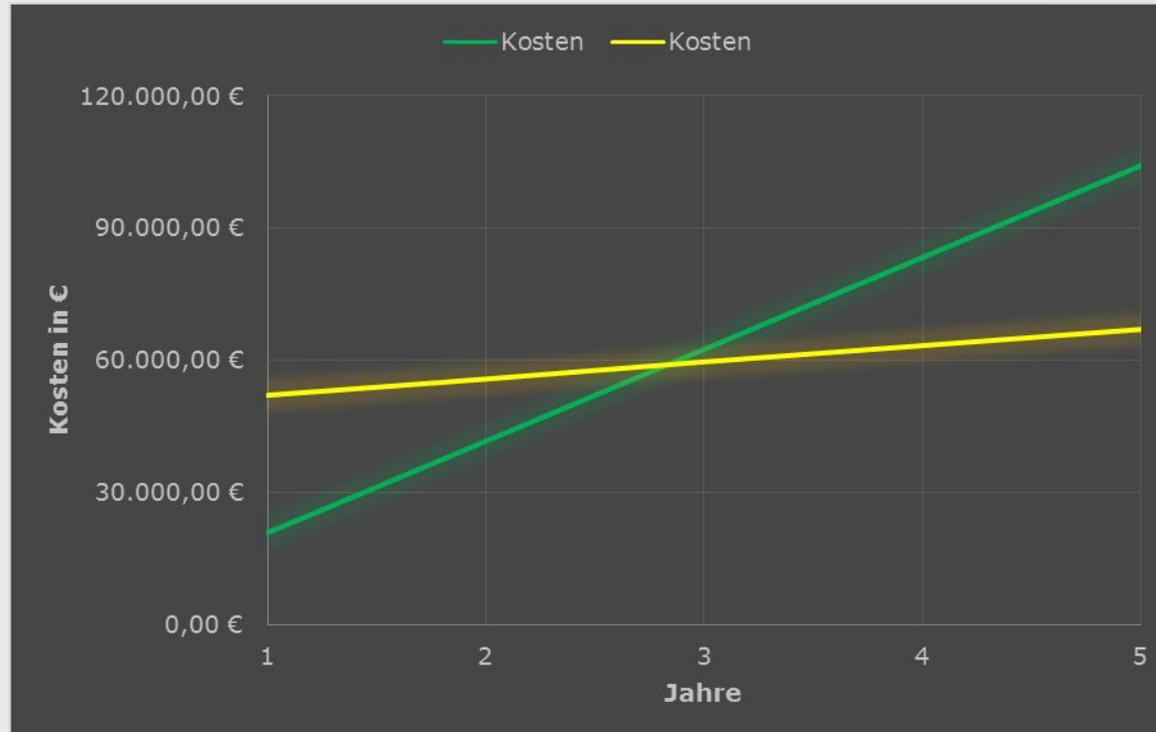
5. Luftablass und Entfernen der Montagehülse



Vorteile von Lufticus

- Keine Veränderungen an den Komponenten
- Vorrätige Komponenten werden weiterhin genutzt
- Kalkulierbare Kosten
- Einfache Handhabung / Hoher Arbeitsschutz
- Keine Verschmutzung durch Vaseline im System

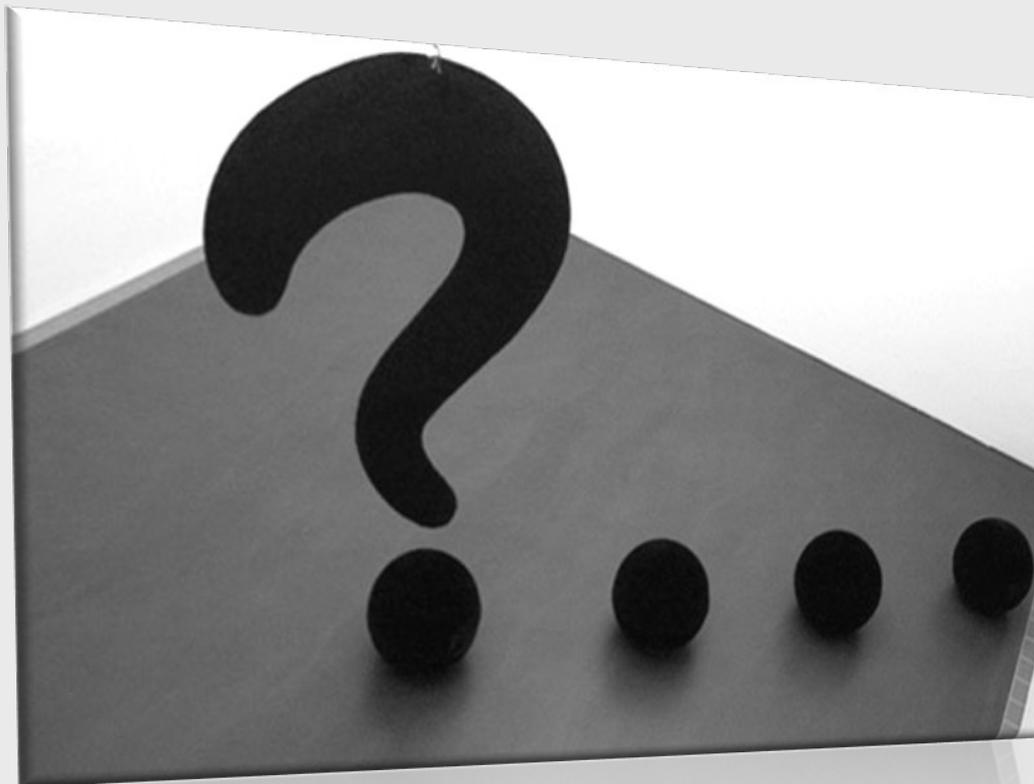
Vergleichskosten



Kosten für 3 Jahre (60000 Pumpen)

	Gesamt	pro Anwendung
Materialkosten	3.148,50 €	0,052 €
Gemeinkostenzuschlag	56.613,33 €	0,94 €
Herstellkosten	59.761,83 €	0,99 €

Fragen?



Quellen

- Firma Danfoss – Wärme- u. Kältetechnik
<http://www.danfoss.com/>
- Fachhochschule Kiel
<http://www.fh-kiel.de/>
- Firma flohreus – aufblasbare Dichtungen
<http://www.flohreus.de/>
- Firma Druck & Temperatur Leitenberger Mess- und Kalibriergeräte
<http://www.leitenberger24.de/>
- Europa Lehrmittel – Tabellenbuch Metall