



**FACHHOCHSCHULE KIEL**  
**University of Applied Sciences**

Ada Lovelace

# Projekt Lufticus



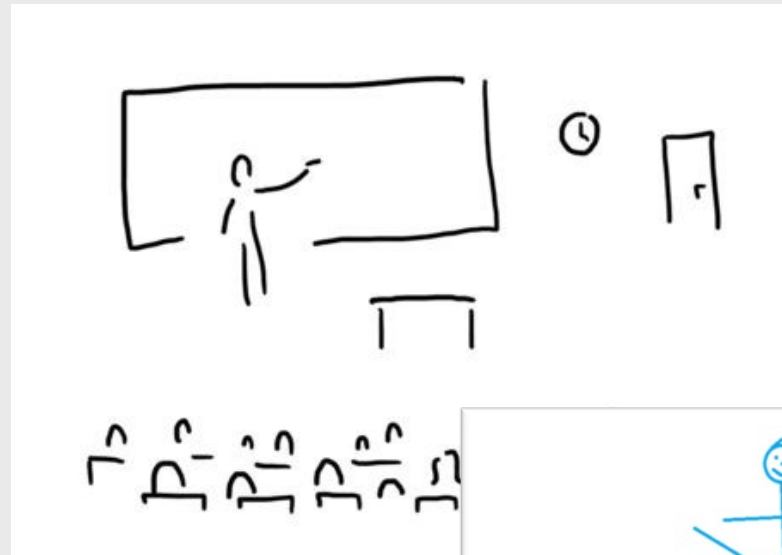
Ministerium für Bildung  
und Wissenschaft  
des Landes Schleswig-Holstein



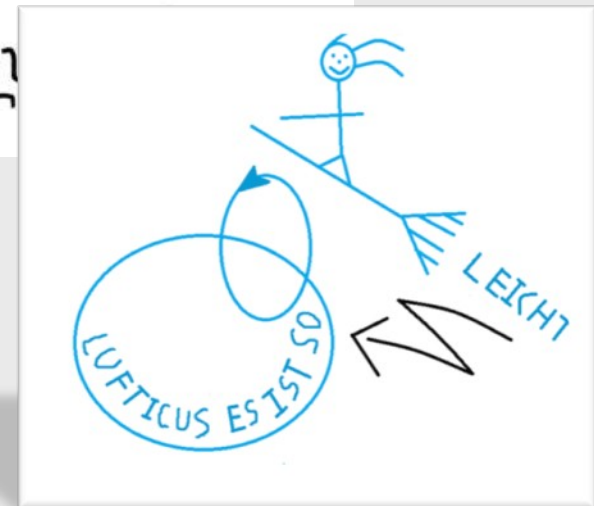
- Einführung
- Aufbau der Montagehülse
- Funktionsweise
- Vorteile von Lufticus
- Kostenüberblick
- Fragen
- Quellen

# Einführung

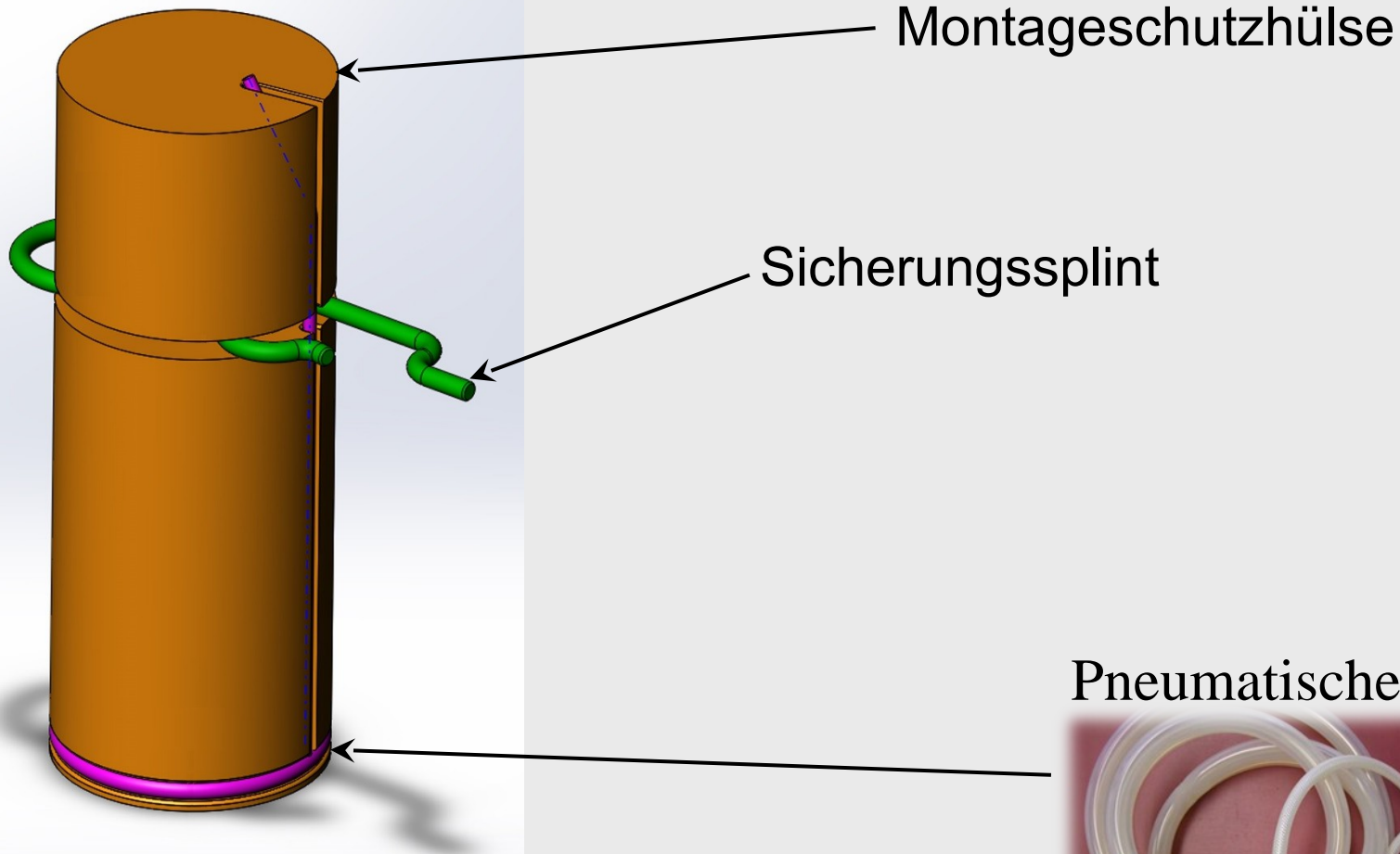
Wer wir sind



Unsere Idee!



# Aufbau der Montagehülse

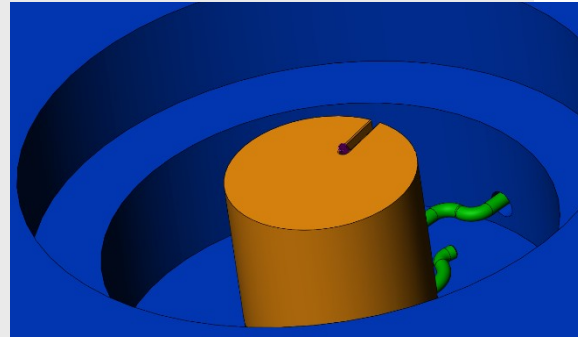


Pneumatischer Ring

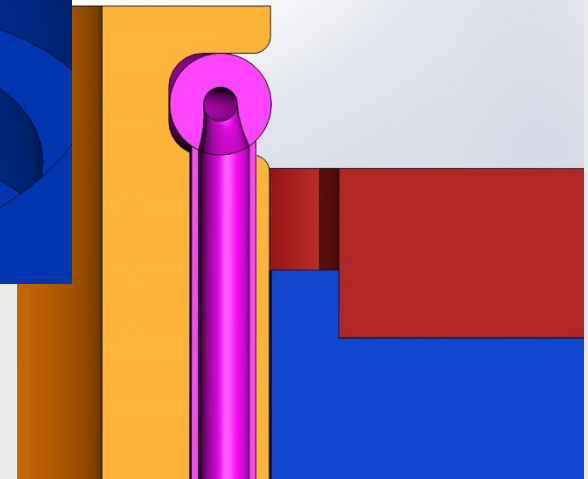


# Montage und Funktionsweise

1. Splintsicherung



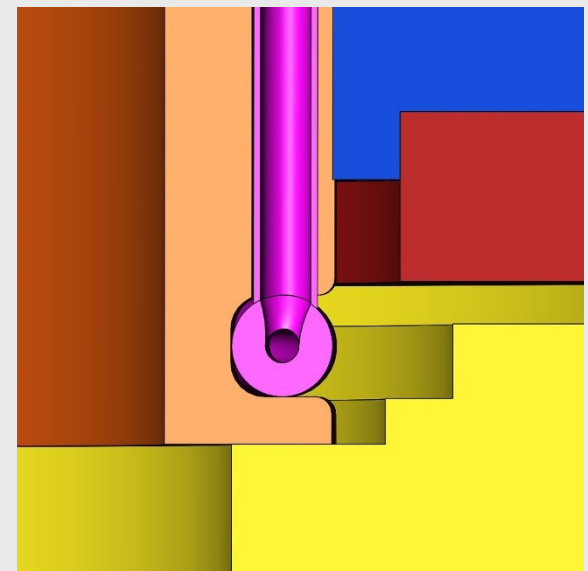
2. Umdrehen und Ventilplatte nach Zentrierstift ausrichten



3. Luftzufuhr durch Handpumpe

4. Verheiraten

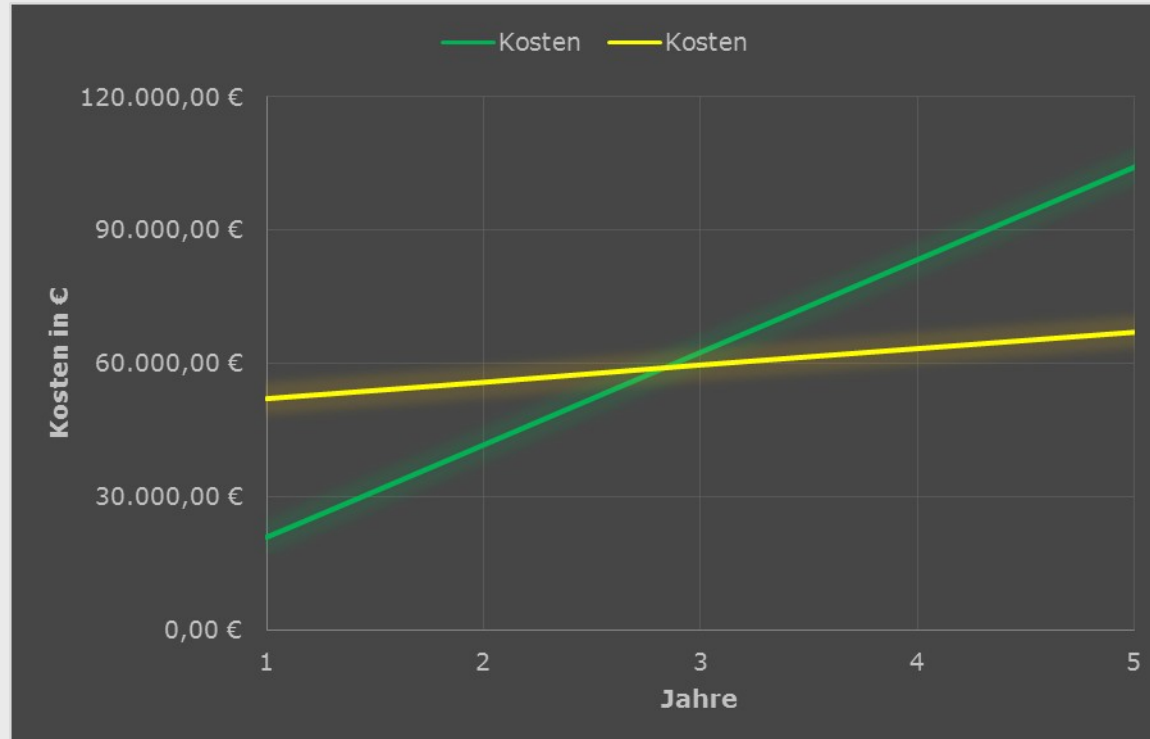
5. Luftablass und Entfernen der Montagehülse



# Vorteile von Lufticus

- Keine Veränderungen an den Komponenten
- Vorrätige Komponenten werden weiterhin genutzt
- Kalkulierbare Kosten
- Einfache Handhabung / Hoher Arbeitsschutz
- Keine Verschmutzung durch Vaseline im System

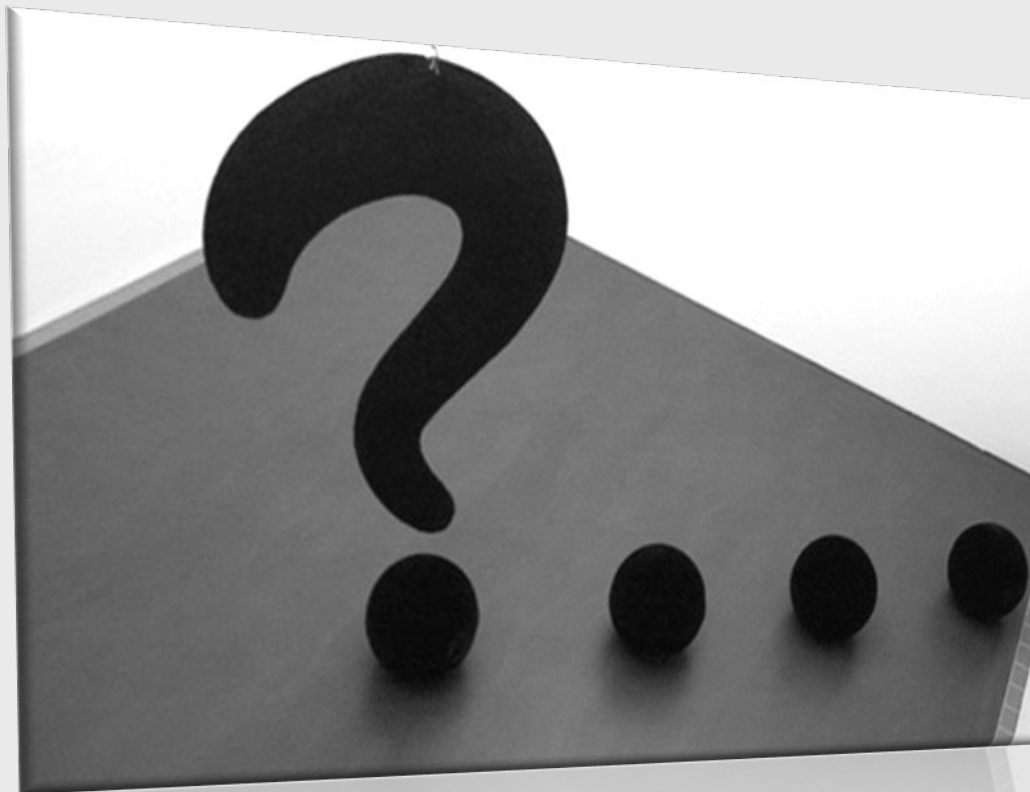
# Vergleichskosten



Kosten für 3 Jahre (60000 Pumpen)

	Gesamt	pro Anwendung
Materialkosten	3.148,50 €	0,052 €
Gemeinkostenzuschlag	56.613,33 €	0,94 €
<b>Herstellkosten</b>	<b>59.761,83 €</b>	<b>0,99 €</b>

# Fragen?





# Quellen

- Firma Danfoss – Wärme- u. Kältetechnik  
<http://www.danfoss.com/>
- Fachhochschule Kiel  
<http://www.fh-kiel.de/>
- Firma flohreus – aufblasbare Dichtungen  
<http://www.flohreus.de/>
- Firma Druck & Temperatur Leitenberger Mess- und Kalibriergeräte  
<http://www.leitenberger24.de/>
- Europa Lehrmittel – Tabellenbuch Metall